

BESA-VAL
 INDUSTRIE DECKLACK SCHNELLTROCKNEND

URKI-SYSTEM
 BINDER: 6020 / B-VAL
 VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 20/80

Ausgabe n°: 020 2011/11
 Cod: 6902000000.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

"NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Für die Lackierung von Agrar- und Baumaschinen, Gabelstapler, Kräne, Baumaterial und bei Produkten geeignet, bei denen Qualität zu einem günstigen Preis gefragt ist. Besticht durch gute Verlaufseigenschaften, hohen Glanz und trocknet schnell.

Das System F-862 + BESA-VAL erfüllt die Anforderungen der Kategorie C3 NIEDRIG gemäß UNE ISO 12944-2 und ist durch ein zugelassenes unabhängiges Labor zertifiziert (Stahlgestraht Sa 2½)

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	0,97 - 1,11
Mahlfeinheit (µ)	5 - 10
Lieferviskosität bei 20°C	70 - 90 Sek. Ford-Auslaufbecher Nr. 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	40 - 50 % nach Gewicht; 34 -37% nach Volumen
V.O.C. (g/l)	598 (Spritzfertig) Airless Anwendung
Produktart	Modifiziertes Alkydharz
Farbton	gem. URKI-SYSTEM

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Zu lackierende Oberflächen gut entfetten und mit F-29 Zinkphosphat-Grundierung oder F-714 SHOP-PRIMER . Bei höheren Korrosionsschutzanforderungen mit F-809 Zinkphosphat-Grundierung vorbehandeln.

ANWENDUNG



25 ± 5 Sek.
 FORD-Auslaufbecher
 Nr. 4



URKISOL 170/300
 20-30 %
 ø 1,4-1,6 mm.



30-40 my



Auf Berührung: 30
 Min.
 Klebefrei: 2 Std.



URKISOL 170/300
 5-10 %

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m²/l)	9,5 - 10,5 (bei 35 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	> 90 %
Überlackierbar	nach 24 Std.

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.