

URKI-POX
 EPOXY DECKLACK 2 K

URKI-SYSTEM
 BINDER: 6651 / U-POX
 VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 35/65

Ausgabe n°: 020 2011/11
 Cod: 6965100000.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

"NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Für den Schutz von Metallteilen empfohlen, die in der chemischen Industrie, in Meeresnähe o.ä aggressiven Einflüssen ausgesetzt sind. Gilbt bei Witterungseinfluß. Besitzt mechanische Eigenschaften, die Härte und Elastizität verbinden. Durch seine chemischen Eigenschaften besitzt das Produkt eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Fette und öle, Säuren, Lösemittel, alkalische Laugen und Salzlösungen, usw. Gute Wasserundurchlässigkeit.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,05 - 1,31
Mahlfeinheit (µ)	5 - 10
Lieferviskosität bei 20°C	80 - 90 KU (Stormer)
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	59 - 68% nach Gewicht; 53 - 56 % nach Volumen (mit Härter gemischt)
V.O.C. (g/l)	546 (Spritzfertig)
Produktart	Epoxy-Polyamid
Farbton	gem. URKI-SYSTEM

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

-Stahl: Entrosten und entfetten. Mit F-282/2 zinkphosphat-Epoxy-Grundierung 2 K grundieren. Wenn ein schneller Trockenprozeß gefordert wird, mit F-714 SHOP-PRIMER grundieren. Für hohen Korrosionsschutz bei Feuchtigkeit und in Meeresumgebung, Fläche strahlen und mit F-284/2 Epoxy-Grundierung mit hohem Zinkgehalt 2 K grundieren.
 -Galvanisierte Flächen: Entfetten. Alte Flächen vorher bürsten und entfetten. Mit F-282/2 oder F-286/2 Shop-Primer Epoxy 2 K grundieren.

ANWENDUNG

Bei Auftrag mit Roller auf Betonböden wird der Härter E-316 (weniger feuchtigkeitsempfindlich) und die Verdünnung URKISOL-360 (max. 15-20 % nach Volumen) empfohlen.

Anmerkung: Bei Temperaturen unter 10°C relativer Luftfeuchtigkeit über 75 % kann sich der Trocknungsprozeß verzögern sowie Beschlag bilden.



E-305 oder 316
2:1 Volumen



8 Std.



20-25 Sek.
FORD-Auslaufbecher
Nr. 4



URKISOL 357
40-45 %



35-45 my



Auf Berührung: 1
Std.
Klebefrei: 4-5 Std.



10-15 Min.
80°C/30 Min.

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m ² /l)	13 - 14 (bei 40 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	> 95 %
Überlackierbar	nach 24 Std.

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.



Bernardo Ecenarro S.A.

TECHNISCHES DATENBLATT

BERNARDO ECENARRO, S.A.
Poligono Industrial San Lorenzo s/n
20870 Elgoibar (SPAIN)
Tel.: +34 943 74 28 00
Fax: +34 943 74 06 03
www.bernardoecenarro.com

URKI-POX
EPOXY DECKLACK 2 K

Seite 2 von 2

URKI-SYSTEM
BINDER: 6651 / U-POX
VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 35/65

Ausgabe n°: 020 2011/11
Cod: 6965100000.00000.020