

**URKI-POX SAT**  
 EPOXY DECKLACK SEIDENMATT 2 K

**URKI-SYSTEM**  
 BINDER: 6652 / U-POX SAT  
 VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 25/75

Ausgabe n°: 020 2011/11  
 Cod: 6965200000.00000.020

### ANWENDUNGSBEREICH

#### "NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Für den Schutz von Metallteilen empfohlen, die in der chemischen Industrie, in Meeresnähe o.ä. aggressiven Einflüssen ausgesetzt sind. Gilbt bei Witterungseinfluß. In dicken Schichten mit Air-less-Geräten auftragbar. Besitzt gute mechanische Eigenschaften, die Härte und Elastizität verbinden. Besitzt gute chemischen Eigenschaften, hohe Widerstandsfähigkeit gegen Fette und Öle, Säuren, Lösemittel, alkalische Laugen, Salzlösungen, usw. Gute Wasserundurchlässigkeit.

### PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,17 - 1,36
Mahlfeinheit (µ)	30 - 40
Lieferviskosität bei 20°C	75 - 85 KU (Stormer)
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	50 - 60% nach Gewicht; 36 - 40 % nach Volumen (mit Härter gemischt)
V.O.C. (g/l)	531 (mit Härter gemischt)
Produktart	Epoxy-Vinyl / Polyamid
Farbton	gem. URKI-SYSTEM

### VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

-Stahl: Entrosten und entfetten. Mit F-282/2, F-294/2 Zinkphosphat-Epoxy-Grundierung 2 K oder F-286/2 Shop-Primer Epoxy 2 K grundieren. Für hohen Korrosionsschutz bei Feuchtigkeit und in Meeresumgebung, Fläche strahlen und mit F-284/2 Epoxy-Grundierung mit hohem Zinkgehalt 2 K grundieren.

-Galvanisierte Flächen: Entfetten. Alte Flächen vorher bürsten und entfetten. Mit F-282/2, F-294/2 oder F-286/2 grundieren.

### ANWENDUNG

Für Air-less-Geräte: mit URKISOL-357 zu 20-25 % verdünnen.

**Anmerkung:** Bei Temperaturen unter 10°C und relativer Luftfeuchtigkeit über 75 % kann sich der Trocknungsprozeß verzögern sowie Beschlag bilden.

Der Härter E-316 ist weniger feuchtigkeitsempfindlich.



E-305 oder 316  
 8:1 Volumen  
 10:1 Gewicht



8 Std.



20-25 Sek.  
 FORD-Auslaufbecher  
 Nr. 4



URKISOL 357  
 35-40 %



35-45 my



Auf Berührung: 1  
 Std.  
 Klebefrei: 2-3 Std.



10-15 Min.  
 80°C/30 Min.



URKISOL 357  
 20-25 %  
 60-70 my

### MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /l)	5,5 - 5,0 (bei 65 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	25 - 35 %
Überlackierbar	nach 24 Std.

### LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.



Bernardo Ecenarro S.A.

## TECHNISCHES DATENBLATT

**BERNARDO ECENARRO, S.A.**  
Poligono Industrial San Lorenzo s/n  
20870 Elgoibar (SPAIN)  
Tel.: +34 943 74 28 00  
Fax: +34 943 74 06 03  
[www.bernardoecenarro.com](http://www.bernardoecenarro.com)

Seite 2 von 2

**URKI-POX SAT**  
EPOXY DECKLACK SEIDENMATT 2 K

URKI-SYSTEM  
BINDER: 6652 / U-POX SAT  
VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 25/75

Ausgabe n°: 020 2011/11  
Cod: 6965200000.00000.020