

URKI-POX SAT
 EPOXY DECKLACK SEIDENMATT 2 K

URKI-SYSTEM
 BINDER: 6652 / U-POX SAT
 VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 25/75

Ausgabe n°: 020 2011/11
 Cod: 6965200000.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

"NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Für den Schutz von Metallteilen empfohlen, die in der chemischen Industrie, in Meeresnähe o.ä. aggressiven Einflüssen ausgesetzt sind. Gilbt bei Witterungseinfluß. In dicken Schichten mit Air-less-Geräten auftragbar. Besitzt gute mechanische Eigenschaften, die Härte und Elastizität verbinden. Besitzt gute chemischen Eigenschaften, hohe Widerstandsfähigkeit gegen Fette und Öle, Säuren, Lösemittel, alkalische Laugen, Salzlösungen, usw. Gute Wasserundurchlässigkeit.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,17 - 1,36
Mahlfeinheit (µ)	30 - 40
Lieferviskosität bei 20°C	75 - 85 KU (Stormer)
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	50 - 60% nach Gewicht; 36 - 40 % nach Volumen (mit Härter gemischt)
V.O.C. (g/l)	531 (mit Härter gemischt)
Produktart	Epoxy-Vinyl / Polyamid
Farbton	gem. URKI-SYSTEM

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

-Stahl: Entrosten und entfetten. Mit F-282/2, F-294/2 Zinkphosphat-Epoxy-Grundierung 2 K oder F-286/2 Shop-Primer Epoxy 2 K grundieren. Für hohen Korrosionsschutz bei Feuchtigkeit und in Meeresumgebung, Fläche strahlen und mit F-284/2 Epoxy-Grundierung mit hohem Zinkgehalt 2 K grundieren.
 -Galvanisierte Flächen: Entfetten. Alte Flächen vorher bürsten und entfetten. Mit F-282/2, F-294/2 oder F-286/2 grundieren.

ANWENDUNG

Für Air-less-Geräte: mit URKISOL-357 zu 20-25 % verdünnen.

Anmerkung: Bei Temperaturen unter 10°C und relativer Luftfeuchtigkeit über 75 % kann sich der Trocknungsprozeß verzögern sowie Beschlag bilden.

Der Härter E-316 ist weniger feuchtigkeitsempfindlich.



E-305 oder 316
 8:1 Volumen
 10:1 Gewicht



8 Std.



20-25 Sek.
 FORD-Auslaufbecher
 Nr. 4



URKISOL 357
 35-40 %



35-45 my



Auf Berührung: 1 Std.
 Klebefrei: 2-3 Std.



10-15 Min.
 80°C/30 Min.



URKISOL 357
 20-25 %
 60-70 my

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m ² /l)	5,5 - 5,0 (bei 65 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	25 - 35 %
Überlackierbar	nach 24 Std.

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.



Bernardo Ecenarro S.A.

TECHNISCHES DATENBLATT

BERNARDO ECENARRO, S.A.
Poligono Industrial San Lorenzo s/n
20870 Elgoibar (SPAIN)
Tel.: +34 943 74 28 00
Fax: +34 943 74 06 03
www.bernardoecenarro.com

Seite 2 von 2

URKI-POX SAT
EPOXY DECKLACK SEIDENMATT 2 K

URKI-SYSTEM
BINDER: 6652 / U-POX SAT
VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 25/75

Ausgabe n°: 020 2011/11
Cod: 6965200000.00000.020