

BESA-GLASS
 ACRYL DECKLACK 2 K HOCHGLANZ

URKI-SYSTEM
 BINDER: 6740 / B-GLASS
 VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 35/65

Ausgabe n°: 020 2011/11
 Cod: 6974000000.00000.020

ANWENDBEREICH

"NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Hochwertiger Polyurethan-Decklack für die Lackierung von Ausrüstungen, Agrar- und Baumaschinen, usw. angezeigt. Zeichnet sich durch große Fülle, schnelle Trocknung, hohen Glanzgrad sowie Elastizität und Widerstandskraft gegen Witterungseinflüsse aus.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,00 - 1,30
Mahlfeinheit (µ)	5 - 10
Lieferviskosität bei 20°C	90 - 100 Sek. Ford-Auslaufbecher Nr. 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	51 - 61 % nach Gewicht; 44 - 48 % nach Volumen (mit Härter gemischt)
V.O.C. (g/l)	490 (mit Härter gemischt)
Produktart	Acryl-Polyurethan
Farbton	gem. URKI-SYSTEM, RAL, UNE, NCS, BS,

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Stahloberflächen müssen rost- und fettfrei sein. Grundieren mit F-282/2 Zinkphosphat-Epoxy-Grundierung, F-286/2 SHOP-PRIMER Epoxy oder F-714 SHOP-PRIMER.

ANWENDUNG

In Sommermonaten und an heißen Tagen mit hoher Luftfeuchtigkeit URKISOL-3700 einsetzen. Es ist empfehlenswert die verdünnte Mischung ca. 15 Min. vor Anwendung ruhen zu lassen. Als ANTIGRAFFITI, bitte unsere ANTIGRAFFITI 51 ZUSATZMITTEL anstatt von der gegebene Verdünnung benutzen. TMB des Zusatzmittel beachten.



E-225
2:1 nach Volumen



3 Std.



20 Sek.
Ford-Auslaufbecher
Nr. 4



URKISOL 8229
10-15 %



40-50 my



Auf Berührung: 45
Min.
Klebefrei: 3 Std.



15 Min.



10-15 Min.
60°C/45 Min.

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m ² /l)	11 - 12 (bei 40 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	> 93 %
Überlackierbar	nach 8 Std. Bei Antigrffiti Anwendung, bitte vorschleifen und entfetten.

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.