

BESA-PUR
 POLYURETHAN INDUSTRIE DECKLACK 2 K

URKI-SYSTEM
 BINDER: 6773 / B-PUR
 VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 35/65

Ausgabe n°: 020 2011/11
 Cod: 6977300000.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

"NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Für die Lackierung von Maschinen, Industriebeschlag, Metallstrukturen, usw. für den Innen- und Außenbereich angezeigt. Trocknet schnell, ist elastisch und besitzt Fülle, Glanz und Härte beim Außeneinsatz. Haftet gut auf entfettetem Stahl, auch bei Galvanisierung, und ist stoßfest.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,17 - 1.46
Mahlfeinheit (µ)	10 - 15
Lieferviskosität bei 20°C	100 - 120 Sek. Ford-Auslaufbecher Nr. 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	57 - 66 % nach Gewicht; 43 - 47 % nach Volumen (mit Härter gemischt)
V.O.C. (g/l)	488 (mit Härter gemischt)
Produktart	Polyester-Polyurethan
Farbton	gem. URKI-SYSTEM

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

-Stahl: Zu lackierende Oberflächen müssen entfettet und vorgrundiert werden mit F-714 SHOP-PRIMER, oder bei höherem Korrosionsschutz mit F-282/2 Zinkphosphat-Epoxy-Grundierung 2K vorbehandelt werden.
 -Galvanisierte Flächen: Entfetten. Bei alten Flächen bürsten und entfetten. Mit F-282/2 oder F-286/2 SHOP-PRIMER Epoxy 2K grundieren.

ANWENDUNG

Es ist empfehlenswert die verdünnte Mischung ca. 15 Min. vor Anwendung ruhen zu lassen.



E-135
 3:1 nach Volumen
 4:1 nach Gewicht



6 Std.



20 Sek.
 Ford-Auslaufbecher
 Nr. 4



URKISOL
 900/P or 8229
 25-30 %



40-50 my



Auf Berührung: 30
 Min.
 Klebefrei: 3 Std.



15 Min.



10-15 Min.
 70°C/30 Min.

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m ² /l)	10 - 11 (bei 40 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	85 - 95 %
Überlackierbar	nach 18 Std.
Haftung	100 % auf entfettetem Stahl

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.
 Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.