

BESA-ZINC 1
 GALVANISIERENDE GRUNDIERUNG MIT HOHEM
 ZINKANTEIL

Ausgabe n°: 020 2011/11
 Cod: 3299909006.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

1 K Epoxy-korrosionsschutz- Grundierung mit hohem ZINKGEHALT (± 90 % Festteilgewichtsanteil) auf Basis von Epoxidester-Harzen.
 Ausgezeichneter Schutz von Stahl und Galvanisierung in Meeres- und anderen Umgebungen mit hoher Feuchtigkeit. Beim Überlackieren mit geeigneten Decklacken auch in der Schwerindustrie einsetzbar. Kann geschweißt werden, ohne daß giftige Dämpfe entstehen. Gegen Kontinuierliche Temperaturen bis 300/350 °C widerstandsfähig. Gut für die Nachbehandlung (Ausbesserung) von verzinkten Flächen einsetzbar.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	2,75 \pm 0,05
Mahlfeinheit (μ)	
Lieferviskosität bei 20°C	85 - 90 KU (Stormer)
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	84 % \pm 2 nach Gewicht; 50% \pm 2 nach Volumen
V.O.C. (g/l)	486 (Spritzfertig) - (2004/42/CE) IIA (i) (500)
Produktart	Epoxidester
Farbton	Grau-Metallic 9006

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Bei hohen Schutzanforderungen wird das Strahlen mit Grad Sa 2,5 empfohlen. Kann auch auf oxydierten Flächen bei vorheriger Reinigung per Bürste und guter Trocknung aufgetragen werden.
 Überlackierbar mit BESA-LUX, BESA-POL und URKI-POX.

ANWENDUNG



40-50 Sek.
 FORD-Auslußbecher
 Nr. 4



URKISOL 222
 5 %



URKISOL 170
 10-15 %



40-50 my



Auf Berührung: 1 Std.
 Klebefrei: 24 Std.

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m ² /l)	3,5 - 4 (bei 45 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	matt
Überlackierbar	nach 24 Std.

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.
 Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **6 Monate** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.