

F-29

**ZINKPHOSPHATGRUNDIERUNG
 SCHNELLTROCKNEND**

Ausgabe n°: 020 2011/11
 Cod: 3002900000.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

"NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN"

Rostschutzgrundierung auf Kunstharzbasis, schnelltrocknend in 30 Min. Gute Rostschutzeigenschaften, die im Testversuch bis zu 200 Stunden Salzbenebelung standhalten. Hohe Deckkraft, gute Haftung, schnelle Trocknung und Überlackierbarkeit. Als Grundierung bei Industriefahrzeugen, Agrarmaschinen, Spezialkesseln, Metallstrukturen usw. geeignet.

F-29 erfüllt die Anforderungen der Kategorie C3 MITEL und HOCH nach UNE ISO 12944-2 und ist durch ein zugelassenes externes Labor zertifiziert (Sa 2½ Stahlkugelstrahlen und mit BESA-VAL und URKI-NATO beziehungsweise)

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,32 - 1,48
Mahlfeinheit (µ)	25 - 35
Lieferviskosität bei 20°C	100 - 150 Sek. Ford-Auslaufbecher Nr. 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	63 - 69 % nach Gewicht, 44 - 49 % nach Volumen
V.O.C. (g/l)	556 (Spritzfertig) -(2004/42/CE) IIA (i) (500)
Produktart	Modifiziertes Alkydharz
Farbton	Rostrot 8012, Cremefarbe 2020, 2025, Grau 7009, 7040

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

-Eisen und Stahl: entrosten und entfetten oder Stahlgestrahlt

Überlackierbar mit Decklacke 1 K: BESA-VAL, URKI-RAPID, URKI-FLEX, URKI-CLOR, URKI-LAC, BESA-FER, BESA-LUX.
 Überlackierbar mit Decklacke 2 K: BESA-PUR, URKI-PUR, URKI-NATO, BESA-GLASS, ALFAPUR 3790.

ANWENDUNG

Tauchlackierung: URKISOL-170



20-25 Sek.
 FORD-Auslaufbecher
 Nr. 4



URKISOL 222
 5-10%



URKISOL 88
 20-25%



30-40 my



Auf Berührung: 15
 Min.
 Klebefrei: 30 Min.



5-10 Min.



URKISOL 88
 5%



URKISOL 88
 5 %

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m ² /l)	12 - 14 (bei 35 my Schichstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	Matt < 5 %
Überlackierbar	6 - 8 Std.

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30 °C wird empfohlen. Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.



Bernardo Ecenarro S.A.

TECHNISCHES DATENBLATT

BERNARDO ECENARRO, S.A.
Poligono Industrial San Lorenzo s/n
20870 Elgoibar (SPAIN)
Tel.: +34 943 74 28 00
Fax: +34 943 74 06 03
www.bernardoecenarro.com

F-29

ZINKPHOSPHATGRUNDIERUNG
SCHNELLTROCKNEND

Seite 2 von 2

Ausgabe n°: 020 2011/11
Cod: 3002900000.00000.020