

F-862
SCHNELLTROCKNENDE FARBE

Ausgabe n°: 020 2011/11
 Cod: 3086200000.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

Preisgünstige kunstharz-Grundierung zum Schutz von Metallstrukturen, Kesselanlagen, Schmiedeeisen usw. Als matte Farbschicht für Eisen und Holz verwendbar; durch die schnelle Trocknung gut geeignet für Markierarbeiten, bei denen ein schneller Trocknungsprozeß, eine gute Haftung und gute allg. Eigenschaften gefordert sind.

F-862 erfüllt die Anforderungen der Kategorie C3 NIEDRIG nach UNE ISO 12944-2 und ist durch ein zugelassenes externes Labor zertifiziert (Sandgestrahlt und BESA-VAL Decklack)
 Auch M-1 nach UNE 23727:1990 zugelassen durch externes Labor.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,55 - 1,75
Mahlfeinheit (µ)	35 - 50
Lieferviskosität bei 20°C	100-120 Sek. Ford-Auslaufbecher Nr. 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	70 - 76 % nach Gewicht; 50 % ± 3 nach Volumen
V.O.C. (g/l)	483 (Spritzfertig) - (2004/42/CE) IIA (i) (500)
Produktart	Modifiziertes Alkydharz
Farbton	Rostrot 8012, Mittelgrau 1220, Orange 2001, Gün 6558, Blau Ral 5012

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

- Eisen und Stahl: Vorhergehendes entrosten und entfetten.
 - Holz: Bürsten und Staub entfernen.
- Überlackierbar mit URKI-RAPID, URKI-CLOR, URKI-FLEX, BESA-FER und BESA-LUX

ANWENDUNG

-Viskosität bei Tauchlackierung: URKISOL-170, 40 Sek. in Ford-Auslaufbecher Nr. 4



20-25 Sek.
 FORD-Auslaufbecher
 Nr. 4



URKISOL 222
 10%



URKISOL 88
 15-20 %



30-40 my



Auf Berührung: 15
 Min.
 Klebefrei: 30 Min.



5-10 Min.



URKISOL 88
 5-10 %



URKISOL 88
 5-10 %

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m ² /l)	13 - 15 (bei 35 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	matt < 2 %
Überlackierbar	nach 48 Std. mit KH-Lacken

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.
 Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.